



ALLZWECKPUMPE NP 12 E

Schmutzwasser ▪ Elektromotor 400 V

PUMPE:
wartungsfrei
trockenlaufsicher

selbstansaugend bis 8,4 m

eingebaute
Rückschlagklappe

Gewicht 67 kg



optional mit TW-Kupplungen
optional fahrbare Ausführung

EINSATZBEREICH:

Schmutzwasser mit Feststoffanteil.
(Heizöl EL und Diesel ≤ Raumtemperatur)

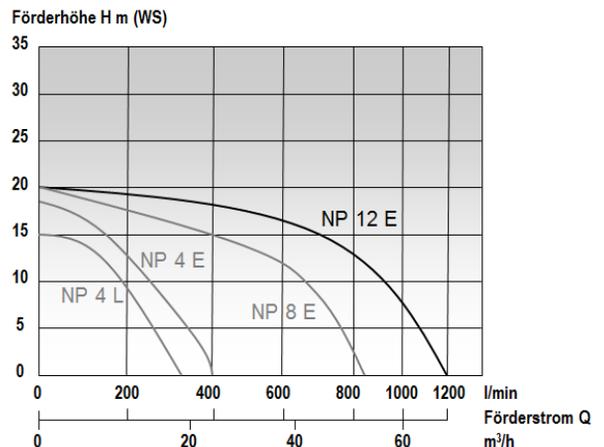
Flüssigkeitstemperatur: ≤ 100°C

Flüssigkeitsdichte: ≤ 1,1 kg/dm³

pH-Wert Flüssigkeit: 5-8

FÖRDERLEISTUNG:

Q l/min	H m (WS)
1200	0
1100	5
910	10
640	15
0	20



Q l/min. bei H m (Wassersäule), gültig für $\rho = 1 \text{ kg/dm}^3$ und kinematische Viskosität $\eta = 1 \text{ mm}^2/\text{s}$.
Förderwert- und Wirkungsgradgarantie nach DIN 1944. Genauigkeitsstufe III.

TECHNISCHE DATEN:

Motor:	3~ 400 V Drehstrom 50 Hz
Leistung P:	4,0 kW
Nennstrom:	7,3 A
Drehzahl:	2850 U/min.
Gesamtgewicht:	67 kg
Abmessungen:	L 70 x B 49 x H 55 cm
Anschlussgröße:	G 2 1/2"
STORZ - Kupplung:	B
Korndurchlass:	ø 20 mm
Anschlussleitung:	H 07 RN-F 4G1,5 (1,5 m)
Anschlussstecker:	CEE 16A Ein/Aus-Schalter 5-polig IP45 Drehfeldererkennung und Phasenwender

WERKSTOFFE:

Pumpengehäuse:	Al-Legierung nach DIN EN 1706*
Rohrrahmen:	Stahl schwarz lackiert
Laufrad:	Sondergusseisen nach DIN EN 1561
Leitapparat:	Sondergusseisen nach DIN EN 1561
Dichtungen:	mineralölbeständige Elastomere
Wellenabdichtung:	Gleitringdichtung Kohle / Keramik

*meerwasserbeständig



leistungsstark
robust
zuverlässig

MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörikestr. 1 ▪ D-73773 Aichwald

+49 711 936704-0
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de

Technische Änderungen vorbehalten. V_01/17