

MOBILE FOAM UNIT



Technologie AG

# MFU



MOBILE  
**HOCHLEISTUNGS**  
SCHAUMLÖSCHANLAGE



### Autarker Wasser- und Schaumwerfer

GEEIGNET  
FÜR:



#### Die schnelle Kavallerie

Die MFU ist ein Hochleistungs-Löschaggregat für die Montage auf leichte, schnelle Fahrzeuge. Sie erweitert die Möglichkeiten erstreagierender Kräfte durch enorme Löschleistung und Flexibilität.

Die Strahlcharakteristik ist variabel: Der Kompaktstrahl bietet höchste Reichweite und Sicherheitsabstand; die Sprayfunktion hat flächendeckende Wirkung. Der Durchfluss ist von 40 bis 130 Liter/min. an die Situation anpassbar. Die zuschaltbare Schaumfunktion ermöglicht das Löschen von Flüssigkeitsbränden oder erzeugt großflächige Schaumteppiche in kürzester Zeit.



#### schnell • einfach • vielseitig

Die MFU ist binnen weniger Sekunden gestartet und betriebsbereit. Dank vollautomatischer Motorsteuerung und schneller Funktionswahl per Tastendruck kann die MFU von einer einzigen Person bedient werden und ist sofort an jede erdenkliche Brandsituation anpassbar.



#### Eigenschaften

- vollautomatische Motorsteuerung
- zuschaltbare Schaumerzeugung
- optionale Funkfernbedienung
- von einer Person bedienbar
- Wurfweiten bis zu 35 m
- variable Literleistung: 40-80-130
- für verschiedenste Fahrzeuge: leichte LKW, Anhänger, Boote...



## Compact

Volle Leistung und höchste Flexibilität beim Einbau. Verstellbare Turbo-Strahlpistole mit Faltschlauch, D-Kupplung und variabler Länge. Wasserversorgung über C-Kupplung und Filter aus externer Quelle. Zuleitung von Kraftstoff und Schaummittel per Saugleitung aus externen Tanks oder Kanistern.



## Premium

Integrierte Tanks für Benzin und Schaummittel. Verstellbare Turbo-Strahlpistole mit aufsteckbarem Schaumwerfer und 25 m Schlauch auf halbautomatischer Haspel. Zusätzlicher Sauganschluss mit C-Kupplung für externes Wasser.



## Decon +

Angepasst für Einsätze zur Dekontamination mit voller Wasser- und Schaumwurfkapazität. Verstellbare Turbo-Strahlpistole mit aufsetzbarem Schaumwerfer. Multiple Chemikaliertanks für schnellen Wechsel der Zusatzstoffe. Lieferbar mit variablen Schlauchlängen auf elektrisch oder manuell angetriebenen Haspeln.



TECHNISCHE DATEN	Compact	Premium	Decon +
Reichweite - Vollstrahl	bis zu 32 Meter	bis zu 32 Meter	bis zu 32 Meter
Reichweite - Spray	bis zu 10 Meter	bis zu 10 Meter	bis zu 10 Meter
Durchfluss	40 – 80 – 130 l/min.	40 – 80 – 130 l/min.	40 – 80 – 130 l/min.
max. Pumpenleistung	150 l pro min./50 bar	150 l pro min./50 bar	150 l pro min./50 bar
Benzinmotor	2 Zyl. 4-Takt, 627 ccm	2 Zyl. 4-Takt, 627 ccm	2 Zyl. 4-Takt, 627 ccm
Motorleistung	23 PS bei 3600 U/min.	23 PS bei 3600 U/min.	23 PS bei 3600 U/min.
Benzintank / Inhalt	extern / variabel	integriert / 7.5 Liter	integriert / 7.5 Liter
Chemikaliertank / Inhalt	extern / variabel	integriert / 25 Liter	extern, variabel
maximale Ansaughöhe	ca. 2.5 m	ca. 2.5 m	ca. 2.5 m
Temperaturbereich	+5 bis 50 °C	+5 bis 50 °C	+5 bis 50 °C
Gewicht (leere Tanks)	ca. 180 kg	ca. 240 kg	ca. 350 kg
Breite/Tiefe/Höhe	82 / 103 / 68 cm	120 / 103 / 68 cm	120 / 103 / 107 cm

## MULTIPLE WEGE ZUR PERFEKTEN HOCHLEISTUNGSANLAGE

### Eigenlösung

Sie möchten Ihr individuelles MFU-System aufbauen ?  
Wir informieren Sie gerne und bieten alle nötigen  
Erweiterungen und Anbauteile für das Basismodul Ihrer Wahl.

- Kostengünstige Wassertanks in verschiedenen Standardgrößen
- Elektrische oder manuelle Haspeln mit variablen Schlauchlängen
- Integrierbare oder externe Tanks für Chemikalien und Benzin.
- Vielseitige Anschlussmöglichkeiten für die Wasserversorgung
- und noch mehr; bitte fragen Sie uns !



COMPACT

### Kompaktpaket

Schmale, platzsparende Kombination aus Compact-Modul  
und 600-Liter Wassertank in Flachbauweise. Halterungen  
für Kanister (Benzin/Chemikalien) befinden sich auf dem  
Wassertank an der Rückseite. Befestigungspunkte des  
Trägerrahmens sind auf Wunsch variabel.



600  
Liter

### SKID Paket

MFU Modul (alle Versionen) mit Standard-Wassertank  
(600 Liter), montiert auf transportfähigem Träger-  
rahmen. Die komplette Einheit kann schnell mit  
Gabelstaplern positioniert oder auf Fahrzeuge  
verladen werden.



\*Images similar

### PREMIUM



### Premium SKID Paket

Die MFU Ihrer Wahl im bewegbaren Transportrahmen (wie SKID  
Paket oben). Der Unterschied: Ausstattungsumfang und Variablen  
für passgenaue Installation (Maße, Tankgröße, Befestigungs-  
punkte, etc.) werden exakt nach Kundenwunsch gefertigt.



\*Beispiele

### DECON +



## AUSRÜSTUNG FÜR (FAST) ALLE FÄLLE

Die MFU ist an eine Vielzahl von Situationen anpassbar .  
Wir bieten spezielle Lösungen für kundenspezifischen Bedarf:

- Umschaltbare Zusatztanks für schnelle Chemikalienwahl
- zweiter Hochdruckausgang, umschaltbar mit Kugelhahn
- Anpassung an Luft/Seefahrt oder militärischen Bedarf
- Sonderausstattung für behördliche Sicherheitskräfte
- und noch mehr; bitte fragen Sie uns !



**Funkfernbedienung:**  
Kontrolle der MFU  
am unmittelbaren  
Einsatzpunkt.

**Wassertanks:**  
günstige  
Industrietanks  
in Standard-  
größen

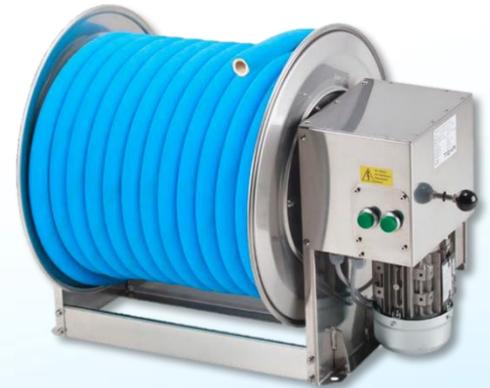


**Strahlmonitor:**  
ferngesteuert,  
zur Montage  
auf dem  
Fahrzeugdach



**Schwimmfilter:**  
Mit C-Kupplung. Saugen von  
Wasser aus externer Quelle.

**Schlauchhaspeln**  
elektrisch oder manuell,  
bis 100 m Länge



**Aufsteckbarer Schaumwerfer:**  
Großflächige Schaumteppiche  
in kürzester Zeit



**Lackierung:**  
alle Farben  
auf Anfrage



## Premium MFU + Volkswagen VW AMAROK



Spezifikation MFU 50-150	Premium - Variante	Spezifikation	VW Amarok
max. Reichweite - Vollstrahl	bis zu 32 m	Motor 3.0 V6 TDI	6 Zyl. / 2967 ccm
max. Reichweite - Spray	bis zu 10 m	Leistung KW (PS)	165 (224) at 3750 U/min.
Literleistung	40 - 80 - 130 l/min.	Kraftstoff	Diesel mit AdBlue®
max. Pumpenleistung	150 l pro min. - 50 bar	Getriebe	8-Gang Automatik
Benzinmotor	2 Zyl. 4-Takt, 627 ccm	Allrad-Antrieb	4-motion (permanent)
Motorleistung	23 PS bei 3600 U/min.	Kraftstofftank	80 Liter
Wassertank - Volumen	600 Liter	Max. Geschwindigkeit	180 km/h
Benzintank - Volumen	integriert / 7,5 Liter	Reifengröße	255/60 R18
Chemietank - Volumen	integriert / 25 Liter	Felgengröße	8 J x 17 Aluminum
max. Ansaughöhe	ca. 2.5 m	Gewicht	2095 - 2145
Temperaturbereich	+5 bis 50 °C	Max. Gesamtgewicht	3080 kg
Gewicht (leere Tanks)	ca. 240 kg	Länge/Breite/Höhe	5330/2085/1790 mm

### optionale Fahrzeugausstattung:



Front-  
schutzbügel



dachmontierte Warnleuchte mit  
Sirene  
(verschiedene Farben und Töne)



Hardtop mit aufklappbaren  
Wänden



## Die MFU im Vergleich mit ähnlichen Systemen

Kriterium	HNE - MFU	Andere	HNE Vorteile
<b>Arbeitsdruck</b>	regelbar, bis zu 50 Bar im Dauerbetrieb	7 - 20 bar bzw. modifizierte Hochdruckreiniger (200 bar) mit kontraproduktiver Verwirbelung	bis zu 35 m Strahlweite, unempfindlicher gegen Wind hohe kinetische Löschwirkung
<b>Literleistung</b>	regelbar in 3 Stufen, bis zu 130 Liter/min.	ungeregelt, 15 bis 60 Liter/min.	an die Situation anpassbar, reduzierter Durchfluss bietet längere Einsatzdauer
<b>Strahlweite</b>	Kompaktstrahl: bis zu 35 m Spraymodus: bis zu 10 m Schaumwerfer: 12 - 15 m	5 bis 8 m, nicht fokussierbare Spraywolke, sichtbehindernd	variabler Fokus von Vollstrahl bis Spray. Zielgenau bei hohem Sicherheitsabstand.
<b>Aktionsradius (Schlauch)</b>	HNE bietet Schlauchlängen von 25 bis 100 m, je nach Wunsch des Kunden	standardisierte Schlauchlängen	elektrische oder manuelle Schlauchhaspeln für alle Längen
<b>verschiedene Löschmittel</b>	Multiple, umschaltbare Chemikaliertanks, reines Wasser bei Anwendertraining	nicht verfügbar, bzw. ineffektiv ohne Schaummittel	Wechsel der Zusatzstoffe per Knopfdruck, variable Zumischung von null bis 6 %
<b>Bedienung</b>	vollautomatischer Motor, von 1 Person bedienbar, einsatzbereit in wenigen Sekunden	manuelle Systeme, teilweise ohne Elektrostarter, Training nötig	einfachste Steuerung durch Drucktasten erlaubt schnelle Bedienung, auch unter Stress
<b>optionales Zubehör</b>	Funkfernsteuerung, Schwimmsauger, aufsteckbarer Schaumwerfer, 2. Druckausgang, etc.	unbekannt	Anpassbar an unterschiedlichste Einsatzgebiete
<b>Verarbeitung</b>	alle Geräte handmontiert aus hochwertigsten Komponenten mit großen Leistungsreserven	Massenqualität, zum Teil adaptiert aus dem Bereich Reinigungsgeräte	Konzipiert für lange Lebensdauer unter härtesten Betriebsbedingungen
<b>Kosten</b>	bessere Preis/Leistungsrate, niedrige Betriebskosten, sehr kosteneffizient	schlechtere Preis/Leistungsrate	Gebaut für mindestens 10 Jahre ökonomischen Betrieb
<b>Wartung</b>	wartungsfreundlich, lange Ölwechselintervalle, optische Durchsicht nach dem Betrieb	unbekannt	einfache Prüfung und Wartung durch eigenes Personal
<b>Anwender-training</b>	unbegrenzt trainieren mit Wasser möglich, HNE bietet Anwenderschulung vor Ort	Training mit CAFS-Geräten ohne Schaummittel ist unzureichend	Höhere Effizienz im Einsatz durch gut trainiertes Personal
<b>Ersatzteile</b>	alle Ersatzteile sind für mindestens 10 Jahre nach Erwerb verfügbar	unbekannt	wenig Bauteile, leicht zu warten und reparieren durch eigenes Personal

### REFERENZEN



Als innovativer Hersteller von Löschgeräten beliefern wir seit 1995 Feuerwehren und Sicherheitskräfte weltweit. Zu unseren bekannten Kunden zählen zum Beispiel:

- K+S KALI Bergbau
- South Korean civil defense forces
- Myanmar Fire Services Department
- SCDF Singapore Civil Defense Forces
- Taipei City Fire Department



**LEBEN  
RETTEN**



**FAHRBAR**



**INTEGRIERT**



**TRAGBAR**



**WELTWEIT**

Informieren Sie sich auch über unsere Produkte der **tragbaren** und **integrierten** Brandbekämpfung:

**HNE Technologie AG**

Alter Postweg 96 / D-86159 Augsburg  
Tel. +49 821 720 47 70 / Fax +49 821 720 47 99  
E-Mail: [info@hne.ag](mailto:info@hne.ag) / Internet: [www.hne.ag](http://www.hne.ag)

**HNE Singapore Pte Ltd**

No. 99, Kaki Bukit Av. ,# 02-08 / SG 415984 Singapore  
Tel. +65 674 754 80 / Mobile: +65 910 891 77  
E-Mail: [bhimsen@hne-ag.com.sg](mailto:bhimsen@hne-ag.com.sg) / Internet: [www.hne.ag](http://www.hne.ag)

**DANKE FÜR IHR INTERESSE - WIR FREUEN UNS AUF SIE**