

NEU!

ÖKO-TEC Technische
Hilfeleistung
Löschtechnik
LEMA[®]
Reinigung
Dekontamination

LEMA[®] COMPACT F FEUERWEHRSAUGER



- ◆ Saugen von Wasser, Sand, Steinen, Holz,...
...bis zur restlosen Sauberkeit!
- ◆ Die kompakte Lösung im Fahrzeug-Format.
- ◆ Kompromisslos für den Feuerwehr-Einsatz entwickelt.

Technische Daten
LEMA® NT-P1440 COMPACT F
Feuerwehrsauger



Behältervolumen:	62l
Geräusch 1 Turbine:	64dB(A)
Geräusch 2 Turbinen:	78dB(A)
Geräusch 3 Turbinen:	84dB(A)
Leergewicht:	37kg
Abmessungen:	520x520x920mm
Kabellänge:	10m
Gesamtanschlußleistung:	3.750W
Anschlußleistung Sauger:	3x1050W
Anschlußleistung Pumpe:	600W
Spannung:	230V/50Hz
Luftmenge:	510m ³ /h
Unterdrucksäule:	2200mm
Wasserleistung Sauger:	12.000l/h
Wasserleistung Pumpe:	17.000l/h
Saughöhe:	2m
Pumphöhe:	7m
Druck Pumpe:	0,7 bar
Schutzart:	IP68/F

Korngröße	
Schlauchdurchmesser:	38mm
Grobschmutzabscheidung:	8mm quadratisch
Schlammpumpendurchgang:	20mm quadratisch
Rückschlagventil:	8mm (Kreisring-Durchgang 55/39)

Technische Ausführung:

- ✓ Motoren doppelt isoliert und unabhängig voneinander belüftet
- ✓ Mehrmotorenbetrieb, getrennt steuerbar
- ✓ RCD Fehlerstrom-Schutzschalter (FI)
- ✓ Kopf aus Hitze festem und Säure beständigem Kunststoff
- ✓ Schmutzbehälter Edelstahl
- ✓ 4 Lenkrollen, davon 2 feststellbar
- ✓ Großflächige Grobschmutzkammer zum Schutz der Pumpe
- ✓ Gleichzeitig Saugen und Pumpen
- ✓ Saugt bis zur vollständigen Trockenheit
- ✓ Feuerwehranschluß **Storz C**
- ✓ Fäkalienpumpe aus Edelstahl
- ✓ Schwimmerschalter zur automatischen Steuerung der Pumpe
- ✓ Schwimmerschalter zum Schutz des Saugkopfes vor Überlauf
- ✓ Schaumschutz

Serienmäßige Ausstattung:

- ✓ 5m Öl beständiger und antistatischer Saugschlauch
- ✓ Saugrohr und Verlängerungsrohr
- ✓ Profi-Wassersaugdüse aus hoch stabilem Alu-Druckguß, 45 cm breit
- ✓ Fugendüse

Optional:

- ✓ Zubehörkasten für B-Schlauchfach aus verzinktem Stahlblech
- ✓ Alubox
- ✓ Zubehörtasche

WIR MACHEN DEN UNTERSCHIED!

- ✓ **Keine elektronischen Steuerelemente**, ausschließlich Elektro-Mechanik für den harten Feuerwehr-Einsatz
- ✓ **Robuste** Edelstahl-Saugpumpe
- ✓ **Großflächiges** , einfach zu reinigendes Fangsieb für den Grobschmutz
- ✓ **Maxi-Saugleistung** : 3mal 1050 Watt in Reihe einzeln schaltbar: Legales Doping – More Power!
- ✓ **Trockensaugen** optional aufrüstbar

ACHTUNG!

Sie benötigen ein größeres Behältervolumen?

Dann halten wir den NT-P1650 für Sie bereit.

80 Liter Behältervolumen und ein robustes, abnehmbares Industrie-Fahrwerk machen ihn problemlos transportierbar.

Abmessungen: 590x550x1150mm

Leergewicht: 42 kg

Komplett mit 5m Saugschlauch, Saug- und Verlängerungsrohr, Wassersaugdüse und Fugendüse.

Selbstverständlich ist er genauso leistungsfähig und robust wie sein „kleiner“ Bruder!

Die ideale Lösung für Werkstatt, Produktion und Werkfeuerwehr!



Viele Einsatzmöglichkeiten!

Der LEMA® Schlammsauger von ÖKO-TEC ist für verschiedenste Einsätze gerüstet.

Durch den individuell steuerbaren Mehrmotorenbetrieb verfügt er über enorme Kraft und Ausdauer.



Starke Details!

- ✓ Drei Hochleistungsturbinen
- ✓ Edelstahl-Schmutzbehälter
- ✓ Abscheidesystem
- ✓ Trockensaugfunktion
- ✓ Robuste Ausführung

...und umfassender Service:

Bundesweiter Reparaturservice oder Stellung eines Ersatzgerätes im Notfall.

Sie möchten den LEMA®-Feuerwehrsauger testen? Nehmen Sie jetzt Kontakt auf. Wir sind der Alleinvertrieb für den Feuerwehrbereich in Deutschland:



ÖKO-TEC Umweltschutzsysteme GmbH
Im Krötengrund 4
D-63579 Freigericht-Horbach
Fon: +49 (0)6055-9156-0, Fax: +49 (0)6055-9156-20
eMail:service@oeko-tec.de, web: www.oeko-tec.de