

M18 BFP-CST | M18™ SWITCH TANK™ 15L Chemie-Einheit



- 100 % kompatibel mit dem SWITCH TANK™-System
- Chemietank für beispielsweise Düngemittel, Pestizide, Pflanzenschutzmittel, Fungizide, Enteisungsmittel und weitere
- Halbtransparenter Tank mit Messskala zur einfachen Füllstandskontrolle
- Deckel-Tragegriff mit großer Öffnung für einfachen Transport und bequemes Einfüllen von Flüssigkeiten in den Behälter
- Sprühstab mit gummiertem Griff und Arretierfunktion für ermüdungsfreies Arbeiten auch bei lang andauernden Arbeiten
- Verstaumöglichkeit für Sprühstab zum einfachen und sicheren Transport
- Integriertes Sieb schützt den Tank vor Schmutzeintritt

| | |
|------------------------------------|------------|
| Fassungsvermögen (l) | 15 |
| Pressure [PSI] | 20 - 120 |
| Durchflussmenge [Liter pro Minute] | 0.4 – 2.0 |
| Spray distance [m] | 7.6 |
| Schlauchlänge (m) | 1.75 |
| Gewicht (kg) | 3.6 |
| Artikelnummer | 4933464964 |