

Flammschutzhaube mit Membran

Grundmaterial: 48,5% Aramid | 48,5% Viskose/Lenzing FR[®] | 3% Carbonfaser/Belltron[®]
Membran: 100% PU

Die Vorteile auf einen Blick:



Bester Schutz vor Partikeln, Bakterien, Viren, Heißdampf und Flüssigkeiten (z.B. Blut oder Speichel) durch 3-lagigen Stoffaufbau inkl. laminiertes Membran



Schwer entflammbar



Antistatisch



Sweatmanagement



Idealer Tragekomfort und optimale Passform durch hohe Elastizität



Haube zertifiziert nach EN 13911:2017
Material zertifiziert nach DIN EN ISO 11612:2015
Code: A1, B1, C1 und EN 1149-5:2018
Membran zertifiziert nach ISO ASTM F 1671
Partikelschutz nach NFPA 1971:2018 getestet. Effizienz > 99,99 %

