

**Produkt Datenblatt Modell uvex megasonic 9320115**

**UVEX ARBEITSSCHUTZ GMBH, Würzburger Str. 181-189,  
D-90766 Fürth**

**1. Produktcharakteristik**

- revolutionäre Vollsichtbrille mit maximal optimierten Sichtfeld
- einzigartiges rahmenloses Scheibendesign
- OTG-Funktion mit Aussparung für Brillenbügel
- flexibler Rahmen ermöglicht maximalen Tragekomfort
- 30 mm breites Kopfband bietet optimalen, rutschfesten Halt auch bei Kombination mit z.B. Helmen
- gut mit anderer PSA kombinierbar
- bewährte uvex supravision-Beschichtungstechnologie
- gasdichte Variante mit geschlossenem Tragkörper
- austauschbares Kopfband

**2. Technische Details Tragkörper****Fassung**

Material	Thermoplastisches Elastomer
Ausführung	Geschlossene gasdichte Variante
Farbe	schwarz

<b>Kopfband</b>	
Material	textil
Merkmal	individuelle Weitenregulierung
Farbe	Schwarz/grau
<b>Kennzeichnung</b>	
Hersteller	W
EN-Norm	166
Verwendungsbereich	3 (Flüssigkeitstropfen und Spritzer) 4 (Grobstaub) 5 (Gasdicht)
mechanische Festigkeit	B (120 m/s)
Beständigkeit gg. Teilchen hoher Geschwindigkeit bei extremen Temperaturen	T
Konformitätszeichen	CE

### **3. Technische Details Scheibe**

Material	Polycarbonat
Scheibendicke	2,4 mm bei PD
Beschichtung	uvex supravision excellence
Farbe	farblos
UV-Schutz	UV400

<b>Kennzeichnung</b>	
Schutzstufe	2C-1,2 (EN 170)
Hersteller	W
optische Klasse	1
mechanische Festigkeit	B (120 m/s)
Beständigkeit gg. Teilchen hoher Geschwindigkeit bei extremen Temperaturen	T
Oberflächenbeständigkeit gegen kleine Teilchen	K
Beständigkeit gegen Beschlagen	N
Konformitätszeichen	CE
Fabricsymbol	

<b>5. Sonstiges</b>	
Gewicht	ca. 95g
Normerfüllung	EN 166 + EN 170
PSA-Kategorie	Kategorie II