

WIR KENNEN UNS AUS

Maßgeschneiderte Lösungen erfordern Know-how und das Wissen um aktuelle Technologien und Möglichkeiten. Durch unsere eigens entwickelten Technologien haben wir für jeden Einsatz genau das Richtige.

Einfach.

Anwendungsfreundliche, reißfeste und pflegeleichte Funktionsbekleidung hat für uns oberste Priorität. Denn genau das ist es, was neben der Qualität der Stoffe, die Langlebigkeit ausmacht. So ist die Bekleidung auf Ihren jeweiligen Einsatzzweck abgestimmt. Keine unnötigen Taschen, keine unnötigen Nähte. Alles ist genau dort, wo es hingehört. Die Handhabung ist klar und selbsterklärend. Persönlich und unkompliziert ist auch unser Service, mit dem wir Ihren Fragen und Wünschen entgegenkommen.

Sicher.

Technisches Know-how und Weiterentwicklungen treiben wir kontinuierlich voran. Das Nutzen der neuesten technischen Möglichkeiten, gepaart mit innovativem Ideenreichtum, verhelfen uns zu neuen Erfindungen, die wir für Ihre Sicherheit realisieren. Außergewöhnliche Qualität ist für uns kein Luxusgut, sondern für Ihr Leben essentiell. Ausdauernde und detaillierte Testphasen sind für uns Pflicht, wenn Sie unseren Produkten Ihr Leben anvertrauen. So stehen der höchste Schutz und maximale Sicherheit bei uns stets im Vordergrund.

Leben.

Das Leben und Erleben stehen an erster Stelle. Tragekomfort, Funktion und Schutz sind bei täglichen Extremsituationen unabdingbar. Qualität auf die Sie sich verlassen können – in allen Regionen von Nord bis Süd.

Wir produzieren unter humanen und zertifizierten Bedingungen in Europa und verwenden nur schadstofffreie Produkte. Auch unsere Mitarbeiter und Lieferanten wissen das zu schätzen.



Gladiator®

Der extrem reißfeste Oberstoff steht für höchste Ansprüche. Wasserabweisend, öl- und schmutzbeständig. Zu finden in allen „Gladiator®“ und „Ventilation®“ Hosen.



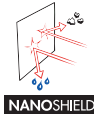
StretchFlex®

Die bewährte StretchFlex® Technologie garantiert eine perfekte Passform und erhöhte Atmungsaktivität und sorgt somit für höchsten Tragekomfort.



KlimaAIR®

Patentiertes Hinterlüftungssystem für Kühlung im Sommer und Wärmeisolierung im Winter. Dieses Gewebe findet in verschiedenen Stärken bei Schuhen sowie Jacken und Hosen Verwendung.



Nanoshield®

Wasser- und schmutzabweisendes Leder. Extrem pflegeleicht, resistent gegen Natursäuren. Zu finden in allen Nanoshield® Schuhen.



StretchAIR®

Atmungsaktive Stretchstoffe bieten höchsten Tragekomfort bei körperlicher Anstrengung. Eingesetzt mit verschiedenen Zusatzausrüstungen von Jacken bis zu Funktionsshirts oder Hosen.



3CON®

Die 3CON® Reflexstreifen und Icons sorgen für höchste Lichtreflexeigenschaften auf allen Stoffen. Diese bieten zusätzliche Sicherheit durch erhöhte Sichtbarkeit.



StretchZone®

Elastische Stoffeinsätze sorgen bei Jacken und Hosen für mehr Bewegungsfreiheit und Tragekomfort. Arbeitskleidung mit Mehrwert.



100% MembranFREE

Der Verzicht auf jegliche Membran ermöglicht die höchste Atmungsaktivität und reduziert so erheblich die Feuchtigkeitsbildung am Fuß.