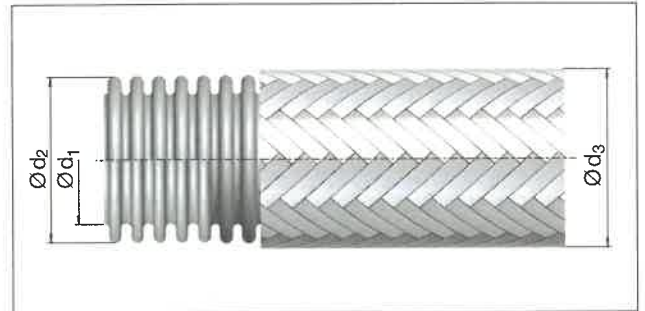


MW 22

DN 8 - DN 300



TUBOFLEX®-Wellschlauch, Parallelwellung

Einwandig, mittelwandig, mittlere Wellung

TUBOFLEX® corrugated hose, parallel corrugations

single-wall, medium wall thickness, standard pitch

Ausführung design	MW 22 U 0	MW 22 U 1	MW 22 U 2
	Wellschlauch ohne Umflechtung corrugated hose without braiding	Wellschlauch mit einer Umflechtung corrugated hose with one braiding	Wellschlauch mit zwei Umflechtungen corrugated hose with two braidings

Werkstoff	Nichtrostende, austenitische Stähle	
	Schlauch (DIN EN 10028-7)	Umflechtung (DIN EN 10088-3)
DN8 - DN100	1.4404	1.4301
DN12 - DN300	1.4541	
DN125 - DN300	1.4571	

Andere Werkstoffe auf Anfrage

Temperatur	-196 °C bis +550 °C einsetzbar
------------	--------------------------------

material	austenitic, stainless steels	
	hose (DIN EN 10028-7)	braiding (DIN EN 10088-3)
DN8 - DN100	1.4404 (similar to AISI 316 L)	1.4301 (similar to AISI 304)
DN12 - DN300	1.4541 (similar to AISI 321)	
DN125 - DN300	1.4571 (similar to AISI 316 Ti)	

other materials available on request

temperature	usable from -196 °C to +550 °C
-------------	--------------------------------

Bei Bestellung bitte angeben:

- Typ des Schlauches [MW...]
- Werkstoff des Schlauches
- Nennweite [DN]
- Gesamtlänge [GL]
- Anzahl der Umflechtungen (U 0, U 1, U 2)
- Anschlusssteile (Typ und Werkstoff)
- Betriebsdruck
- Betriebstemperatur

Abminderungsfaktoren für den zulässigen Druck und Biegeradius durch erhöhte Temperatur oder dynamische Beanspruchung ersehen Sie im Katalogblatt "Auslegung von Metallschläuchen".

When ordering please specify:

- type of hose [MW...]
- hose material
- nominal diameter [DN]
- total length [GL]
- number of braiding (U 0, U 1, U 2)
- end fittings (type and material)
- working pressure
- working temperature

Please take reduction factors for the permissible pressure and bending radius through increased temperature or dynamic stress from the catalogue sheet "Metal hose design".