

TOP FIT

Reparaturmaterial für die Außenreparatur von Druckschläuchen

Quality made in Germany



Reparaturbox TOP FIT komplett
bestehend aus:
2 Platten Flickmaterial, 10 x 15 cm, rot-weiß
Schere
Pinsel
Kunststoff-Flasche zum Selbstfüllen mit Aceton*
Teflonfolie
Reparaturanleitung

* Aceton nicht mitgeliefert

Hinweise

Sichere Reparaturmöglichkeit bis 5 mm Lochdurchmesser oder 10 mm Risslänge.

Bei roten Schläuchen wird die rote Seite des Flickmaterials nach oben gelegt, bei weißen Schläuchen die weiße.

Lagerhaltung

Eine größere Menge an Flickmaterial sollte unbedingt in einer Tiefkühltruhe (-10°C bis -15°C) bevorratet werden um die Haltbarkeit zu verlängern. Die Reparaturflicken sind Lagerware und können kurzfristig auch in kleinen Mengen erworben werden. Wir sind bestrebt, immer nur frisches Flickmaterial zu senden und für kurze Transportzeiten zu sorgen, jedoch bitten wir unsere Kunden, das Flickmaterial sofort nach Erhalt wie folgt zu lagern:

Haltbarkeit

Tiefkühltruhe -10°C bis -15°C	Langzeitlagerung (mindestens 24 Monate)
Kühlschrank +15°C	normale Lagerung (mindestens 12 Monate)
Raumtemperatur +20°C	direkter Werkstattgebrauch (4-6 Wochen)

Zubehör



PARSCH

Schläuche • Armaturen

TOP FIT Reparaturmaterial ist speziell abgestimmt auf die Anwendung mit dem Vulkanisiergerät Pronto P 10.



weitere Einzelheiten entnehmen Sie bitte dem Prospekt Pronto P 10

Wichtiger Hinweis:

Erfolgreiche Reparaturen können nur mit frischem Reparaturmaterial erzielt werden.

PARSCH

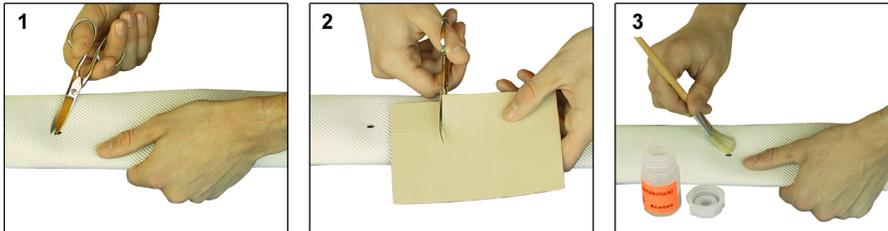
Schläuche • Armaturen
GmbH & Co. KG
Gildestraße 16
49477 Ibbenbüren/Germany
Telefon: +49 (0) 5451 9 29-0
Fax: +49 (0) 5451 92 92 92

www.parsch.de
info@parsch.de

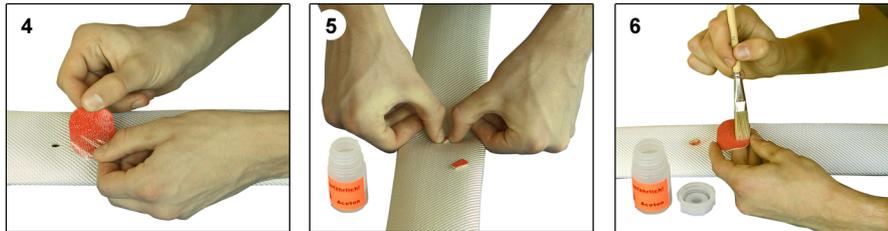
Quality made by Parsch

TOP FIT

Bedienungsanleitung für Vulkanisiergerät Pronto P10 unter Verwendung des Reparatursystems TOP FIT



Bei außengummierten Schläuchen 1a und 2a beachten.



Bedienungsanleitung

Mit dem TOP FIT Reparaturmaterial können unbeschichtete, PU-beschichtete und außengummierte Druckschläuche (siehe Reparatur-hinweis 1a & 2a) repariert werden. Dieses Reparatursystem benötigt keinen Innenflicken, da der Außenflicken allein die notwendige Druckfestigkeit bietet, um den beschädigten Schlauch wieder einsetzen zu können.

1. An schadhafte Stellen herausragende Fäden abschneiden, damit eine glatte und saubere Kante entsteht.
2. Von der Reparaturplatte passende Flickens abschneiden, so dass die Reparaturstelle an allen Seiten 2 cm umgeben ist
3. Reparaturstelle über Flickengröße hinaus gründlich mit Aceton reinigen.
4. Schutzfolie von beiden Seiten des Flickens entfernen und die Ecken abrunden.
5. Einen aus dem Reparaturflicken geformten Gummi-Pfropfen in das Loch einarbeiten und mit Aceton einstreichen.
6. Die Seite des Flickens, welche auf den Schlauch kommt, gründlich mit Aceton einstreichen, bis die Fläche weich und klebrig ist.
7. Flickens fest auf die Reparaturstelle drücken.
8. Den Schlauch mittig mit der Reparaturstelle nach oben auf die Unterplatte des Vulkanisiergerätes legen und den Flickens mit der Teflonfolie abdecken.
9. Die Heizplatte mittels Spannvorrichtung herunterdrücken und den Schlauch mit der Reparaturstelle fest einpressen. Zeitschaltuhr auf **15 Minuten** einschalten. Nach Ablauf dieser Zeit schaltet sich das Gerät automatisch ab.

Zubehör



Wichtiger Hinweis:

Nach abgelaufener Heizzeit muss der Schlauch bis zum völligen Erkalten eingepresst bleiben. Nach 24 Stunden kann der Schlauch mit dem Arbeitsdruck gemäß DIN 14 811:2008-01 geprüft werden.

Reparaturhinweise für außengummierte Schläuche

1a) Bei außengummierten Schläuchen muss zuerst 2 cm rund um die schadhafte Stelle die Außendecke bis auf das Gewebe entfernt werden.



2a) Die Größe des Flickens soll ringsherum ca. 2 mm kleiner sein, als die entfernte Außendecke.



zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001 : 2008
Qualitätsmanagementsystem

Quality made by Parsch