



ROLLCONTAINER- RATGEBER NR. 5

Transportlogistik für den
Brand-, Rettungs- und Katastropheneinsatz

www.steigtechnik.de



Made in Germany!

Als erstes Unternehmen hat die
Günzburger Steigtechnik die TÜV-Zertifizierung
„Made in Germany“ für ihre Produkte erhalten.



GÜNZBURGER STEIGTECHNIK

CLEVERE LÖSUNGEN MADE IN GERMANY

Die Günstzburger Steigtechnik gilt weit über Europa hinaus als erste Adresse für Leitern, Rollgerüste und Sonderkonstruktionen. Nicht zuletzt, weil Sie auf unsere Produkte eine Qualitätsgarantie von 15 Jahren erhalten.

Seit über 110 Jahren hat Steigtechnik aus Günstzburg Tradition. Heute wird das Unternehmen bereits in der vierten Generation von der Gründerfamilie geführt. Mit über 200 engagierten Mitarbeitern entwickelt und fertigt die Günstzburger Steigtechnik GmbH rundum intelligente Lösungen. Nicht von ungefähr lautet unser Motto daher „Steigtechnik mit Grips“. Aber was genau verstehen wir darunter? Ganz einfach: Clevere Produkte und Produktdetails mit praktischem Mehrwert für unsere Kunden.

Besonders wichtig ist uns seit jeher, dass die Produktion ausschließlich an unserem Unternehmenssitz im bayerischen Günstzburg erfolgt. Das Ergebnis dieser bodenständigen Firmenpolitik ist ein einzigartiges Versprechen: 15 Jahre Qualitätsgarantie geben Ihnen stets das gute und sichere Gefühl, sich mit Günstzburger Steigtechnik für das richtige Produkt entschieden zu haben.



Fertigung am Heimatstandort ist für uns also Qualitätsmerkmal und Philosophie zugleich – und auch hier gehören wir zu den Pionieren: Wir sind das erste Unternehmen, dessen Produkte vom TÜV Nord mit dem Gütesiegel „Made in Germany“ zertifiziert wurden.

Apropos Auszeichnungen: Für die Sicherung und Schaffung von Arbeitsplätzen, Service und Kundennähe, den hohen Innovationsgrad und das Engagement in der Region wurde unserem Unternehmen der „Große Preis des Mittelstandes 2009“ verliehen und damit der bundesweit wichtigste Preis seiner Art.

Die Lösungen der Günstzburger Steigtechnik GmbH sind in zahlreichen Bereichen im Einsatz: in Industrie und Handwerk, bei öffentlichen Auftraggebern und natürlich auch im Privatbereich.

Für den Brand, Rettungs- und Katastropheneinsatz liefert die Günstzburger Steigtechnik Steck- und Seilzugleitern, Rettungsplattformen, Feuerwehrrästen und weitere Lösungen für den professionellen Rettungseinsatz. Innovative Produkte wie etwa die Multifunktionsleiter oder Rollcontainer werden konsequent unter dem Motto „aus der Praxis für die Praxis“ zusammen mit einsatzerfahrenen Fachleuten entwickelt. Die Günstzburger Steigtechnik verfügt über eine lange Tradition in der Herstellung von Produkten für die Rettungstechnik. Im Jahr 1899 fertigte das Unternehmen bereits seine erste Feuerwehrraste.



Prospektanforderung

Fordern Sie kostenfrei auch unsere weiteren Unterlagen für Steigtechnik, Sonderkonstruktionen, Luftfahrt und Rettungstechnik an.



DAS PROGRAMM IM ÜBERBLICK



Inhalt	Seite
Bauweise und Vorteile	4 - 5
Ausstattungsmerkmale	6
Universal-Rollcontainer mit 1 Plattform	7
Universal-Rollcontainer mit 2 Plattformen, nieder	8
Universal-Rollcontainer mit 2 Plattformen, hoch	9
Universal-Rollcontainer mit Gitterbox	10
Universal-Rollcontainer mit Aluminiumbox	11
Rollcontainer für Schlauch, gebuchtet	12
Rollcontainer für Schlauch, gerollt	13
Rollcontainer für Strom-Licht	14
Rollcontainer für Atemschutzgeräte	15
Rollcontainer für Atemluftflaschen	16
Rollcontainer für Tragkraftspritze	17
Zubehör	18
Individuelle Anfertigung	19

Garantiebestimmungen:

Für unsere Produkte wählen wir beste Werkstoffe und geeignete Fertigungsverfahren aus. Wir sind zertifiziertes Unternehmen nach DIN EN ISO 9001:2000 und haben ein funktionierendes Qualitätsmanagement. Wir können Ihnen daher auf unsere Produkte eine Garantie von 15 Jahren einräumen. Die Garantie beginnt am Tage des Kaufes; als Nachweis dienen Rechnungen oder Kassenbelege. Die Garantie erstreckt sich auf Material-, Verarbeitungs- oder Konstruktionsfehler, die wir zu vertreten haben. Schäden, die auf natürlichen Verschleiß, unsachgemäße Behandlung oder Veränderung zurückzuführen sind, fallen nicht unter die Garantie. Im Garantiefall leisten wir nach unserer Wahl Nachbesserung oder Ersatz. Weitergehende Ansprüche sind ausgeschlossen.

Impressum:

Günzburger Steigtechnik GmbH, Rudolf-Diesel-Straße 23, D-89312 Günzburg, www.steigtechnik.de

ROLLCONTAINER



- **Innovatives Bremssystem**
- **Hochfeste Aluminium-Spezial-Schraubkanalprofile**
- **Ergonomische Bauweise**

Rollcontainer bilden häufig das Rückgrat des logistischen Transportsystems im Brand-, Rettungs- und Katastropheneinsatz. Sie sind flexibel, einfach und zuverlässig in der Handhabung und lassen sich fast unbegrenzt für die unterschiedlichsten Aufgaben konfigurieren.

Rollcontainer der Günzburger Steigtechnik GmbH verfügen dabei über ein bislang einzigartiges Bremssystem. Eine leicht zu bedienende Griffstange, die sich über die ganze Breite des Schiebebügels erstreckt, wirkt auf die Bockrollen, die mit verschleißarmen und schmutzunempfindlichen Trommelbremsen ausgestattet sind. Die Bremse ist als selbsttätig wirkendes System („Totmannbremse“) ausgeführt. Beim Loslassen der Griffstange wird der Rollcontainer in jeder Richtung leicht verzögert gebremst. Das verhindert ein Umkippen, selbst bei großen Steigungen.

Um die Kippsicherheit der Rollcontainer generell zu erhöhen sind die Rollen ganz nach außen gesetzt. Das bietet den Containern eine besonders breite Spur, mit dem Vorteil, dass die Rollcontainer auch über schmale Rampen bewegt werden können. Der Rollwiderstand auf losem Grund wird deutlich reduziert, da bei Geradeausfahrt nur eine Spur gezogen wird. Um ein Ausschwenken der Lenkrollen bei Richtungswechsel (dies führt erfahrungsgemäß zu hohen Bedienkräften und teilweise Verkeilen der Rollen an Hindernissen) verhindern zu können, besitzen die Lenkrollen eine fußbedienbare Arretierung. Hier bleibt trotz der Arretierung ein Rest-Lenkspiel erhalten, damit in besonders beengten



Verhältnissen, z. B. in Abrollbehältern, auf Fahrzeugen ein Rangieren weiterhin möglich ist.

Speziell bei schwer beladenen Rollcontainern muss der Anwendersicherheit besonders viel Aufmerksamkeit geschenkt werden. Die Richtlinie zum Bau von Rollcontainern des Deutschen Feuerwehrverband hat die Günzburger Steigtechnik GmbH daher bei der Entwicklung nur als Mindeststandard betrachtet.

Eine flexible Bauweise durch die Aluminium-Schraubkanalprofiltechnik erlaubt die Anfertigung von Rollcontainern auch nach Sondermaß. Die folgenden Seiten zeigen Ihnen das Standard-Sortiment, Sonderanfertigungen sind jederzeit möglich.



Vorteile durch den Einsatz von Rollcontainern

Ob Tragkraftspritze oder Stromerzeuger, Schläuche oder Armaturen, Atemschutzgeräte oder Pressluftflaschen, Löschanlagen oder schwere Arbeits- und Rettungsgeräte: Die Vorteile von Rollcontainern liegen auf der Hand.

- Zusammengehörige Ausrüstungsgegenstände sind zusammen gelagert, nichts kann im Einsatz oder bei der Ausbildung vergessen werden.
- Der Transport auf befestigten Untergrund ist wesentlich ergonomischer und kann schneller von einer Person durchgeführt werden, wo sonst viele anpacken und tragen müssen.
- Ein einfaches Transportfahrzeug kann für unterschiedliche Aufgaben verwendet werden, wo früher teure und speziell gestaltete Fahrzeuge nur eine bestimmte Ausrüstung transportieren konnten. Die Rollcontainer können schnell gewechselt und auch eigenständig verwendet werden.
- Das Be- und Entladen kann einfach mittels Hebebühne und wahlweise per Stapler oder Kran erfolgen.
- Teure, schwere und anfällige Vorrichtungen zur Entnahme von Geräten aus Fahrzeugen werden auf ein Minimum reduziert, es kann teilweise sogar ganz darauf verzichtet werden.
- Einfach in der Bedienung, sicher und zuverlässig auch unter widrigen Einsatzbedingungen.
- Langlebigkeit der Rollcontainer durch hochwertigen Materialeinsatz.





Die Ausstattungsmerkmale im Überblick

Die Rollcontainer der Günstzburger Steigtechnik entsprechen der Richtlinie des Deutschen Feuerwehrverbandes für die Konstruktion und Verwendung von nicht kraftbetriebenen Rollcontainern im Feuerwehrbereich.

Der Grundrahmen der Rollcontainer besteht aus Aluminium-Schraubkanalprofilen. Der Rahmen ist extrem robust und für eine Nutzlast bis zu 400 kg ausgerichtet.

Die Aluminium-Schraubkanalprofile werden durch Schraubverbindungen miteinander verbunden, diese gewährleisten auch bei hohen Lasten eine hervorragende Stabilität.

Die Standardgröße von 800 x 1200 mm orientiert sich an den Abmessungen der EURO-Paletten wodurch eine Verlastung durch Gabelstapler oder Kran auf einen LKW optimal gewährleistet ist.

Der unten gezeigte Universal-Rollcontainer bildet die Basis für alle weiteren Rollcontainer dieses Sortiments.

Allen Aufbauten liegt diese Grundversion und Ausstattung zugrunde. Der Aufbau der Rollcontainer besteht je nach Einsatzzweck und Funktion entweder komplett aus Aluminium oder einer Kombination aus Aluminium und wetter- und rutschfester Holz-Siebdruckplatte.



UNIVERSAL-ROLLCONTAINER



Abb. Best.-Nr. 120001



Universal-Rollcontainer mit 1 Plattform

- Rollcontainer für universelle Einsatzzwecke.
- In der Basisversion vielseitig einsetzbar und ausbaufähig für individuelle Funktionen.
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.
- Der Universal-Rollcontainer mit 1 Plattform bildet die Basis für alle weiteren Rollcontainer dieses Sortiments. Allen Aufbauten liegt diese Grundversion und Ausstattung zugrunde.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1200
Höhe bis Oberkante Plattform mm	293
Gewicht ca. kg	46
Bestell-Nr.	120001





Abb. Best.-Nr. 120002



Universal-Rollcontainer mit 2 Plattformen, nieder

- Rollcontainer für universelle Einsatzzwecke.
- In der Basisversion vielseitig einsetzbar und ausbaufähig für individuelle Funktionen.
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1200
Lichte Höhe zwischen Plattformen mm	498
Höhe bis Oberkante Plattform mm	843
Gewicht ca. kg	70
Bestell-Nr.	120002



Abb. Best.-Nr. 120003
mit Zubehör: Zusatzplattform Best.-Nr. 120104, Hebeösen Best.-Nr. 120025
und Stapleraufnahme Best.-Nr. 120024



Universal-Rollcontainer mit 2 Plattformen, hoch

- Rollcontainer für universelle Einsatzzwecke.
- In der Basisversion vielseitig einsetzbar und ausbaufähig für individuelle Funktionen.
- Die obere Plattform schließt oben bündig ab.
- Die mittlere Plattform ist als Zubehör nachrüstbar, Best.-Nr. 120104
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1200
Lichte Höhe zwischen Plattformen mm	838
Höhe bis Oberkante Plattform mm	1183
Gewicht ca. kg	70
Bestell-Nr.	120003



Abb. Best.-Nr. 120009



Abb. Best.-Nr. 120009 mit abgeklappter Seitenwand



Universal-Rollcontainer mit Gitterbox

- Rollcontainer mit Gitterboxaufbau aus feuerverzinkten Gitterwänden für universelle Einsatzzwecke.
- In der Basisversion vielseitig einsetzbar und ausbaufähig für individuelle Funktionen.
- Die rechte Seitenwand ist zur einfachen und ergonomischen Be- und Entladung einseitig halb abklappbar.
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1200
Höhe bis Oberkante Gitterbox mm	825
Füllhöhe Gitterbox mm	530
Gewicht ca. kg	96
Bestell-Nr.	120009

UNIVERSAL-ROLLCONTAINER



Abb. Best.-Nr. 120011



Universal-Rollcontainer mit Aluminiumbox

- Rollcontainer mit Aufbau als geschlossene Box aus Aluminium für universelle Einsatzzwecke.
- In der Basisversion vielseitig einsetzbar und ausbaufähig für individuelle Funktionen.
- Im unteren Teil ist der Rollcontainer als geschlossene Wanne dicht geschweißt, Füllhöhe 200 mm, Füllmenge ca. 180l
- Die rechte Seitenwand ist zur einfachen und ergonomischen Be- und Entladung einseitig halb abklappbar.
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.



Abb. Best.-Nr. 120011 mit abgeklappter Seitenwand

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1200
Höhe bis Oberkante Aluminium-Box mm	825
Füllhöhe Aluminium-Box mm	525
Gewicht ca. kg	80
Bestell-Nr.	120011



Abb. Best.-Nr. 120004



Rollcontainer für Schlauch, gebuchtet

- Rollcontainer für bis zu 500 m B-Schlauch gebuchtet in fünf Buchten.
- Böden und Wände sind aus glatten 10 mm PE-Kunststoffplatten gefertigt: feuchtigkeitsunempfindlich und schlauchfreundlich.
- Das Verlegen der Schläuche ist komfortabel von beiden Stirnseiten aus möglich.
- Gummilippen verhindern das selbstständige Herausrutschen der Schläuche.
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1200
Höhe bis Oberkante Aufbau mm	960
Gewicht ca. kg	105
Bestell-Nr.	120004



Abb. Best.-Nr. 120010



Abb. Best.-Nr. 120010 mit 1 Aufbaukasten
Serienmäßige Lieferung mit 2 Aufbaukästen



Rollcontainer für Schlauch, gerollt

- Rollcontainer für 540 m B-Schlauch doppelt gerollt (27 Schläuche á 20 m).
- Die Schläuche werden in den Facheinteilungen aneinander gekuppelt. Dadurch ist ein durchgängiges Verlegen sowie auch die komfortable Einzelentnahme möglich.
- Der untere, feste Aluminiumaufbau nimmt 15 doppelt gerollte B-Druckschläuche auf.
- Zwei getrennte Aufbaukästen fassen je sechs doppelt gerollte B-Druckschläuche und werden abnehmbar auf den Rollcontainer aufgesetzt.
- Die beiden Aufbaukästen können einzeln vom Wagen abgenommen werden. Durch die kompakte Bauform ist auch eine Verlegung der Schläuche in bzw. durch Gebäude möglich. Hierzu sind an jedem Aufbaukasten vier schwenkbare Handgriffe integriert.
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe inkl. Aufbaukästen mm	1450
Höhe bis Oberkante Aluminium-Aufbau mm	870
Gewicht inkl. Aufbaukästen ca. kg	140
Bestell-Nr.	120010

Aufbaukasten

Länge mm	1120
Breite mm	400
Höhe mm	595
Gewicht ca. kg	25



Abb. Best.-Nr. 120005



Rollcontainer für Strom-Licht

- Rollcontainer mit pneumatisch ausfahrbarem Lichtmast inklusive Handpumpe, innen verlaufendem Spiralkabel mit Stecker am unteren und zwei Steckdosen am oberen Ende, Aufnahmebrücke für zwei 1000 W-Scheinwerfer.
- Lichtmast in den Längen 3 m, 3,5 m und 4 m lieferbar.
- Aufbau mit Halterungen für:
 - Arbeitsscheinwerfer mit Zubehör in 2 Kunststoffschubkästen 600 x 400 mm
 - 1 Dreibeinstativ
 - 1 Stromerzeuger bis 13 KVA
 - 2 Kabeltrommeln Gr. A1
 - 1 Kraftstoffkanister (10l oder 20l)
- Die Lieferung erfolgt betriebsbereit verkabelt.
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.

Länge mm	1200	1200	1200
Breite mm	800	800	800
Höhe ohne Lichtmast mm	1200	1200	1200
Höhe Lichtmast ausgefahren mm	3000	3500	4000
Höhe bis Oberkante Lichtmast eingefahren mm	1623	1793	1963
Höhe bis Oberkante Plattform mm	653	653	653
Gewicht ca. kg	99	100	101
Bestell-Nr.	120005	120012	120013



Abb. Best.-Nr. 120006



Rollcontainer für Atemschutzgeräte

- Rollcontainer für die sichere und geschützte Lagerung und ergonomische Entnahme von sechs Atemschutzgeräten (1- und 2-Flaschengeräte möglich) inklusive Masken.
- Ein rundum geschlossener Aufbau sorgt für Staub- und Stoßschutz.
- Die Lagerung der Atemschutzmasken erfolgt in drei Aluminiumboxen mit Entnahmegriff. Die Lagerung der Masken ist hierin auch stehend möglich.
- Der Rollcontainer ist in drei Ebenen aus wetterfesten 12 mm starken Holz-Siebdruckplatten aufgebaut.
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.



Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1200
Höhe bis Oberkante Aufbau mm	1183
Gewicht ca. kg	132
Bestell-Nr.	120006

ROLLCONTAINER



Abb. Best.-Nr. 120007



Abb. Best.-Nr. 120017



Abb. Best.-Nr. 120017



Rollcontainer für Atemluftflaschen

- Rollcontainer mit feuerverzinkten Gitterwänden für die sichere und platzsparende Lagerung von 24 Atemluftflaschen auf den Flaschenböden.
- Stabile, UV-beständige Köcher aus schwarzem PE-Kunststoff mit gepolstertem Boden bewahren die Atemluftflaschen geschützt auf.
- Passend für Atemluftflaschen mit max. Flaschenlänge ca. 700 mm und max. Flaschendurchmesser ca. 170 mm.
- Der Rollcontainer ist mit oder ohne Abdeckung, die als Transportsicherung dient, erhältlich. Die Abdeckung kann in aufgeklapptem Zustand als praktischer Ablagetisch genutzt werden. Die Tischfüße sind im Lieferumfang enthalten. Sie sind platzsparend auf der Abdeckung verstaut. Auch als Zubehör Best.-Nr. 120107 nachträglich erhältlich.
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.

ohne Transportsicherung

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1200
Höhe bis Oberkante Gitterbox mm	1025
Gewicht ca. kg	119
Bestell-Nr.	120007

mit Transportsicherung

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1200
Höhe bis Oberkante Transportsicherung mm	1100
Gewicht ca. kg	132
Bestell-Nr.	120017



Abb. Best.-Nr. 120006



Rollcontainer für Tragkraftspritze und Zubehör

- Rollcontainer mit Plattform für eine Tragkraftspritze mit Zubehör; mit beidseitig ausziehbarer Schublade aus Aluminium.
- Der Aufbau ist ausgestattet mit Halterungen für:
 - Tragkraftspritze TS 8/8
 - 4 Saugschläuche A 1,6 m
 - 1 Standrohr 2B
 - 1 UF-Hydrantenschlüssel
 - 2 Kupplungsschlüssel ABC
 - 1 Hydrantenschlüssel
- Beidseitig ausziehbare Schublade für die Aufnahme von:
 - 1 Sammelstück ABB
 - 1 Druckschlauch B
 - 1 Saugkorb A
 - 1 Treibstoffkanister 10 l
 - 2 Arbeitsleinen
- Inklusive serienmäßiger Qualitätsausstattung wie auf Seite 6 beschrieben.
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar.

Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände.

Länge mm	1200
Breite mm	800
Höhe mm	1200
Höhe bis Oberkante Pumpenhalter mm	647
Gewicht ca. kg	110
Bestell-Nr.	120008



Systemschiene mit Spannhebelsystem

System zur Ladungssicherung von Rollcontainern in Fahrzeugen. Die Systemschiene (lieferbar in drei Längen) ist zum Anschrauben oder Aufkleben auf die Bordwand geeignet. Die Schiene integriert eine Systemfräsung und ist kompatibel zu einem umfangreichen Zubehör wie z. B. Zurrgurte, Sperrstangen, etc. Zubehör auf Anfrage. Der Spannhebel ist stufenlos einstellbar.

Systemschiene

Bestell-Nr.	Länge ca. mm
120100	2000
120101	3000
120102	6000

Spannhebel

Bestell-Nr.
120103



Transportsicherung

Abdeckung als Transportsicherung für Rollcontainer für Atemschutzflaschen. In aufgeklapptem Zustand als Ablagetisch nutzbar. Passend für Rollcontainer Best.-Nr. 120007. Abmessungen 1070 x 715 x 100 mm

Bestell-Nr.	120107



Hebeöse

Für Kranverladung, aus Stahl verzinkt. Auf Anfrage. Bitte Rollcontainer-Typ angeben.

Bestell-Nr.	120025



Stapleraufnahme

Aus Aluminiumprofil, zum Anschrauben. Inklusive Schrauben und Muttern. Lieferumfang: 2 Stück.

Bestell-Nr.	120024



Plattformzwischenboden

Bestehend aus: 2 x Alu-Profil 40 x 40 x 1040 mm, 2 x Alu-Profil 40 x 40 x 720 mm, 1 x wetterfester Holz-Siebdruckplatte 1158 x 798 x 12 mm, Befestigungsmaterial. Als Bausatz für einen nachträglichen Einbau in Best.-Nr. 120002 u. 120003

Bestell-Nr.	120104

INDIVIDUELLE ANFERTIGUNG



Individuelle Anfertigung

Auf Wunsch fertigen wir den genau für Ihre Einsatzzwecke passenden Rollcontainer.

Nennen Sie uns Ihre Anforderungen in Abmessungen und Aufbauten und wir entwickeln in enger Abstimmung mit Ihnen den exakt passenden Rollcontainer. Durch unser großes Know-How aus dem Bereich der Standard-Rollcontainer können Sie sicher sein, dass Sie eine effiziente und kostengünstige Lösung auf dem neuesten Stand der Technik erhalten.

So haben wir z. B. Rollcontainer als Dekontaminationsplatz und mit Dekontaminationsdusche sowie mit Hygieneeinrichtungen wie Waschbecken, Handtuch- und Seifenspender gefertigt. Auch Rollcontainer für Kanalabdichtungsgerät bei Chemieunfällen und für die Versorgung bei einem Massenansturm an Verletzten wurden bereits realisiert. Die hier gezeigten Varianten sind nur ein kleiner Ausschnitt unserer Individualanfertigungen.

Kontaktieren Sie uns – wir beraten Sie gerne!



Steigtechnik für den Brand-, Rettungs- und Katastropheneinsatz

In unserem Rettungstechnik-Ratgeber können Sie sich über unsere Produkte im Bereich der Steigtechnik für unterschiedliche Rettungseinsätze informieren. Fordern Sie unverbindlich unseren Katalog an!

- Multifunktionsleitern
- Steckleitern
- Kästen
- Rettungsplattformen
- Haken- und Klappleitern
- Seilzugleitern
- Schlauchtragekörbe
- Zubehör



ÜBERBLICK ÜBER UNSER GESAMTPROGRAMM



Leitern in Industriequalität

- nivello®-Leiterschuhe: bewegliches Gelenk zur vollflächigen Auflage
- 'roll-bar'-Traverse: schneller, rückschonender Ortswechsel
- ergo-pad®: Griffzone für ergonomischen Tragekomfort - mit Holmsicherung



Rollgerüste

- Im praktischen Baukastensystem
- Absturzsicherung durch Zusatzrahmen
- Innovative Produktdetails mit Qualität



Treppen

- Einfache Montage
- Wählbare Belagflächen
- Individueller Neigungswinkel



Sonderkonstruktionen

- Nutz- und Schienenfahrzeuge
- Luftfahrt
- Industrie und Außenanlagen

www.steigtechnik.de