

Flammschutzhaube mit geteiltem Hals

2-lagig

Grundmaterial: 48,5% Aramid | 48,5% Viskose/Lenzing FR ® | 3% Carbonfaser/Belltron ®

Die Vorteile auf einen Blick:



Schwer entflammbar



Antistatisch



Sweatmanagement



Idealer Tragekomfort und optimale Passform durch hohe Elastizität



Maximale Kontrolle über Bestände, Einsätze und Wartung – dank integriertem RFID-Chip



Haube zertifiziert nach EN 13911:2017,
Material zertifiziert nach DIN EN ISO 11612:2015
Code: A1, B1, C1 und EN 1149-5:2018

