

Flammschutzhaube mit Membran

3-lagiger Stoffaufbau inklusive laminierte Membran

Grundmaterial: 48,5% Aramid | 48,5% Viskose/Lenzing FR[®] | 3% Carbonfaser/Belltron[®]
Membran: 100% PU

Die Vorteile auf einen Blick:



Bester Schutz vor Partikeln, Bakterien, Viren, Heißdampf und Flüssigkeiten (z. B. Blut oder Speichel)



Schwer entflammbar



Antistatisch



Sweatmanagement



Idealer Tragekomfort und optimale Passform durch hohe Elastizität



Maximale Kontrolle über Bestände, Einsätze und Wartung – dank integriertem RFID-Chip



Haube zertifiziert nach EN 13911:2017
Material zertifiziert nach DIN EN ISO 11612:2015
Code: A1, B1, C1 und EN 1149-5:2018
Membran zertifiziert nach ISO ASTM F 1671
Partikelschutz nach NFPA 1971:2018 getestet. Effizienz > 99,99 %

